

Ausgereifte Fertigungsmethoden Sophisticated Manufacturing Methods

Geschichte der Qualität

Getriebe-Tradition: 1982 begann es mit einem Viergang-Getriebe. Bald danach folgte die Umstellung auf fünf Gänge. Seither stetige Weiterentwicklung bis zum aktuellen Getriebe des Typs F 17. Heute mehr gefragt denn je.



Die Fertigungsfläche: 33.000 Quadratmeter. Mit 320 Einzelmaschinen, 12 davon in der Härtereie. 11 Transferanlagen. 56 Montagestationen. Mit 174 Fehlervermeidungssystemen. 113 Einheiten pro Stunde. Aus 183 Zukaufteilen. Zwanzig Teile – Gehäuse, Lagerschild, Zahnräder, Stirnradausgleich, Hauptwelle usw. – werden als Rohteile angeliefert und im Haus bearbeitet.



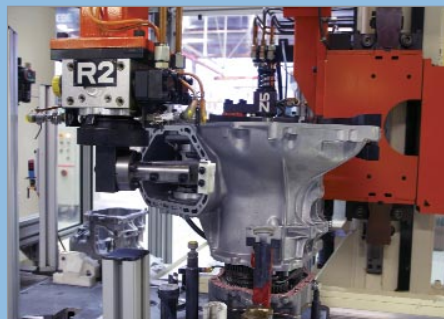
Mit Elektronik: Easytronic

Eine eigene Montagelinie zur Herstellung des automatisierten Schaltgetriebes Easytronic. Es wird in sieben Varianten gefertigt. Exklusiv für die Marke Opel.



Bahnbrechende Vakuum-Technik

Vakuum-Technik beim Härten – eine Entwicklung der Asperner Getriebe-spezialisten. In der F 17-Getriebefertigung erstmals eingesetzt. Mittlerweile weltweit State-of-the-Art im Automobilbau. Umweltfreundlicher, sauberer, schneller. Mit einer besseren Verzug- und Maßhaltigkeit der Verzahnungsgeometrie als Ergebnis.



The history of quality

Transmission tradition: It started in 1982 with a four-speed transmission. The conversion to five speeds soon followed. Starting a process of continual development that has led to the current F 17 transmission. In greater demand today than ever.

The production area: 33,000 square meters. With 320 individual machines, 12 thereof for heat treatment. 11 transfer machines. 56 assembly stations. With 174 error proofing systems. 113 units per hour. From 183 supplier components. Twenty parts – the housing, bearing plate, gears, helical gear, main shaft and more – are supplied as raw parts and processed in the plant.

Easytronic electronics

A separate assembly line for the production of the automated Easytronic transmission. Manufactured in seven variants. Exclusively for Opel/Vauxhall.

Pioneering vacuum technology

Vacuum technology in hardening – developed by the Aspern transmission specialists. Used for the first time for F 17 transmission manufacture. Now state-of-the-art in the worldwide automobile industry. Lower environmental impact, cleaner, faster. With lower warping and better dimensional stability of the tooth geometry.

Fünfgang-Getriebeproduktion: Ein Musterbild schlanker und fehlerfreier Prozesse.

Five-speed transmission production: a model of lean, zero-defect processes.