

Fehlerfreie Perfektion

Zero Defect Philosophy

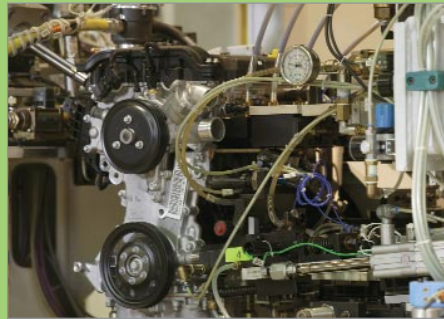
Vom Lieferanten bis zum Kunden

Weltklassequalität als Realität: mit einwandfrei fehlerlosen Teilen für unsere Kunden. Der Weg zum magischen Ziel „Null Fehler“ in fünf Schritten: Im Vorfeld der Produktion detaillierte Vorgaben für die Herstellung von Zulieferteilen und Maschinen, enge Zusammenarbeit mit den Lieferanten.



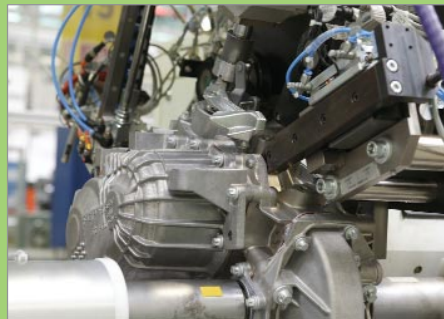
First Time Quality

Spezielle Fehlervermeidungssysteme und Quality Gates in der Fertigung prüfen die Produktmerkmale zu hundert Prozent. First Time Quality - auf Anhieb fehlerfrei. Ergänzende Tests durch das Qualitätsteam auf speziellen Prüfständen und zusätzlichen Straßentests. Begleitende Unterstützung der Asperner Techniker in den Montagewerken.



ISO/TS 16949

Zertifiziert nach der weltweiten Norm der Automobilstandards ISO/TS 16949. Die Mitarbeiter stets auf der Suche nach neuen, noch besseren Methoden des Qualitätsmanagements. Durch Analyse der potentiellen Fehlerquellen im Fertigungsprozess und beim Lieferanten. Ständige Audits in der laufenden Produktion. Fokus auf Change Management.



Das Ergebnis: beeindruckende Werte pro Million gelieferter Motoren und Getriebe. Eben Weltklassequalität.



Weltklassequalität = rund um die Null-Fehler-Quote.
World-class quality.

From the supplier to the customer

World-class quality every day: with one-hundred percent failure free parts for our customers. The way to the magic “zero defect” quota: clear specifications for the manufacture of supplied parts and machines, and close cooperation with all suppliers.

First-time quality

One-hundred percent check of product criteria in the manufacturing process by error prevention systems and special quality gates. With the goal of first-time quality. Supplementary tests by the quality staff on special test benches and additional road tests. Special support from the Asperner technicians in the assembly plants.

ISO/TS 16949

Certified according to the international automotive standard ISO/TS 16949. Employees rigorously searching for new, better quality management methods. By analyzing potential sources of errors in the manufacturing process and the entire supply chain. Continual audits in running production. Special focus on change management.

The result: impressive results per million shipped engines and transmissions. In three words: world-class quality.